

Solplast TH 65A9000 B  
TPS

Uteksol d.o.o.

| 流变性能      | 数值  | 单位      | 试验方法     |
|-----------|-----|---------|----------|
| ISO数据     |     |         |          |
| 熔融指数, MFI | 140 | g/10min | ISO 1133 |
| 熔融指数温度    | 190 | °C      | -        |
| 熔融指数负载    | 5   | kg      | -        |

| 机械性能              | 数值  | 单位   | 试验方法     |
|-------------------|-----|------|----------|
| ISO数据             |     |      |          |
| 时恒定应变下的永久变形, 23°C | 19  | %    | ISO 815  |
| 时恒定应变下的永久变形, 70°C | 85  | %    | ISO 815  |
| 撕裂强度              | 25  | kN/m | ISO 34-1 |
| 肖氏硬度A, 3s         | 65  | -    | ISO 868  |
| 拉伸强度              | 9   | MPa  | ISO 37   |
| 断裂伸长率             | 800 | %    | ISO 37   |

| 其它性能  | 数值  | 单位    | 试验方法     |
|-------|-----|-------|----------|
| ISO数据 |     |       |          |
| 密度    | 900 | kg/m³ | ISO 1183 |

| 加工推荐（注塑） | 数值        | 单位 | 试验方法 |
|----------|-----------|----|------|
| 注塑熔体温度   | 170 - 230 | °C | -    |
| 模具温度     | 30 - 40   | °C | -    |

特征

加工方法  
注塑

特征  
共聚物

权利义务的法律声明

权利义务的法律声明  
以上所示所有数据均由材料的生产厂家测试得出并提供，物性表所示数据均为参考值，仅具有表证性，不能作为具有约束力的最小或最大局限值。用于测试的样条均为符合规范的标准样条，所得数据会受到着色，模具设计以及生产工艺的影响而发生变化。并且这些数据均由M-Base数据技术公司直接从生产厂家的物性表上拷备而来。因此，本公司以及M-Base均不能保证这些数据的准确性。

我们向客户以口头，书面或通过测试提供的，包括且不局限于产品的化学性能及物理性能，产品应用建议等，都是基于我们所掌握的知识领域诚实提供。不能免除每个客户须通过对所选材料进行测试与检测，以确定该产品的性能适用于其应用，并对材料的选定，确定其性能是否适用于其特定产品，以及其生产工艺负责。同时，该客户必须遵守相关法规及当地政府所定规章制度。针对材料在特定产品上的应用，例如且不仅限于安全关键部件或系统上的适用性，本公司不做任何明确的，或具有暗示性的材料推荐或承诺。

医疗保健方面的应用: 本公司在向客户供应医用，药用及用于诊断的医疗产品之前，必须依据本公司内部所定风险管理准则对其应用做出评估，即便此产品在常规上已被视作适用于医疗保健方面的应用。  
重要 - 本公司原则上拒绝以下所有医用，药用或用于诊断的医疗产品  
- 依据欧盟医疗器械指令EU directive 93/42/EEC 被划分为危险等级3的医疗产品  
- 移入体内的并且在体内停留时间超过30天的医疗产品  
- 用于医疗器械的具有维持生命或延长生命的关键部件  
请注意，本公司通用销售及交货条款在任何时间均有效。